

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Единая система конструкторской документации

ПРАВИЛА ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ
ЗВЕЗДОЧЕК ДЛЯ ПЛАСТИНЧАТЫХ ЦЕПЕЙUnified system for design documentation.
Rules for preparing of working drawings
for plate-link chain wheelsГОСТ
2.421—75Взамен
ГОСТ 2.421—70Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 17 апреля 1975 г. № 976 срок действия установлен

с 01.01.1976 г.

до 01.01.1981 г.

1. Настоящий стандарт устанавливает правила выполнения рабочих чертежей звездочек для пластинчатых цепей.

2. Рабочие чертежи звездочек для пластинчатых цепей должны быть выполнены в соответствии с требованиями настоящего стандарта и стандартов Единой системы конструкторской документации.

3. На чертеже звездочки, имеющей стандартизованный профиль зуба, следует помещать осевое сечение (или разрез) звездочки и таблицу параметров (черт. 1).

На изображении звездочки следует указывать:

- ширину основания зуба звездочки;
- ширину вершины зуба звездочки;
- угол скоса зуба звездочки;
- ширину венца звездочки (при необходимости);
- диаметр венца звездочки (при необходимости);
- диаметр наружный;
- диаметр окружности впадин;
- размеры, определяющие впадину зуба (при необходимости);
- шероховатость рабочей поверхности зуба.

4. Таблицу параметров следует приводить в правом верхнем углу чертежа. Размеры граф и расположение таблицы приведены на черт. 1.

5. Таблица параметров должна состоять из трех частей, которые отделяют друг от друга сплошной основной линией.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

Переиздание, Сентябрь 1978 г.

6. В первой части таблицы следует приводить обозначение сопрягаемой цепи.

7. Во второй части таблицы следует приводить данные звездочки.

Для звездочек тяговых цепей:

- число зубьев z ;
- величину смещения центров дуг впадин e ;
- радиус впадин зубьев r ;
- радиус закругления головки зуба r_1 ;
- высоту прямолинейной поверхности зуба h ;
- угол впадины (при необходимости) β ;
- профиль зуба со ссылкой на соответствующий стандарт.

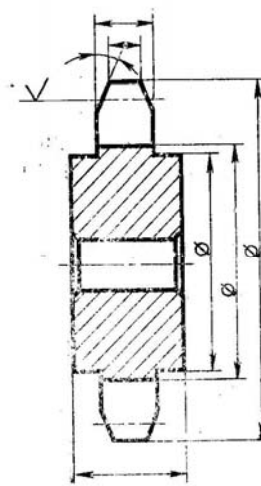
Для звездочек грузовых цепей:

- число зубьев z ;
- диаметр вспомогательной окружности D_R ;
- радиус впадин зубьев r ;
- радиус головки зуба R ;
- профиль зуба со ссылкой на соответствующий стандарт.

8. В третьей части таблицы следует указывать справочные данные:

диаметр делительной окружности d_d .

9. При выполнении чертежа блока звездочек следует помещать одну таблицу с указанием всех необходимых данных для каждого



| | | |
|---------------------------------------|------------------|----|
| Цепь... | | |
| Число зубьев | z | |
| Величина смещения центров дуг впадин | e | |
| Радиус впадин зубьев | r | |
| Радиус закругления головки зуба | r_1 | |
| Высота прямолинейной поверхности зуба | h | |
| Угол впадины | β | |
| Профиль зуба | | |
| Степень точности | 1 по ГОСТ 592-75 | |
| Диаметр делительной окружности | d_d | |
| | 10 | 35 |
| 110 | | |

Черт. 1

венца звездочек. Венцы обозначают прописными буквами русского алфавита.

10. В неиспользованных графах таблицы ставят прочерки.

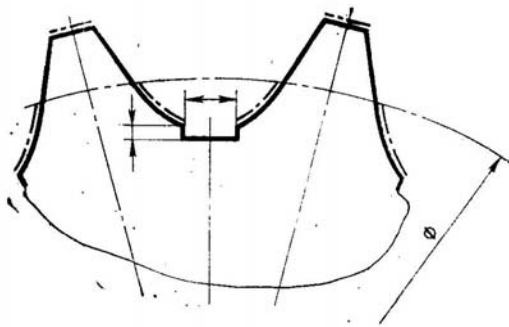
11. На чертеже звездочки, имеющей профиль, частично отличающийся от стандартизованного, кроме данных, указанных в пп. 3—8, следует помещать изображение профиля зуба (черт. 2).

На изображении профиля:

указывают диаметр (диаметры) окружности, ограничивающей стандартизованную часть профиля;

наносят все необходимые размеры для изготовления нестандартной части профиля или оговаривают эту часть профиля в технических требованиях чертежа;

стандартизованную часть профиля выделяют штрих-пунктирной утолщенной линией.



Черт. 2

12. Чертеж звездочки, имеющей нестандартизованный профиль, выполняют по общим правилам Единой системы конструкторской документации.