

ТУ/186

ОКП 245852

Группа Г 18

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

Первый вице-президент
ОАО «АК «Транснефть»

Генеральный директор
ЗАО «Нефтегаз-изоляция»



В.В. Калинин



В.В. Лазуткин

2004 г.

2004 г.

**Система антикоррозионного покрытия «Биурс»
Технические условия**

ТУ 2458-001-31323949-2004

Срок введения

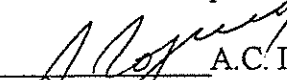
с 17.04.04г.
до 17.04.09г.

СОГЛАСОВАНО

РАЗРАБОТАНО

Начальник производственного
Отдела ОАО «АК «Транснефть»

Генеральный директор
ЗАО «Горсил ЛТД»

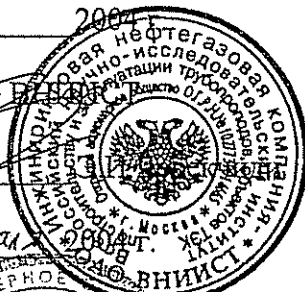

А.С. Горин


Н.Н. Силин


« » 2004 г.

2004 г.

Президент ОАО «ВНИИСТ»



« 17 » 2004 г.

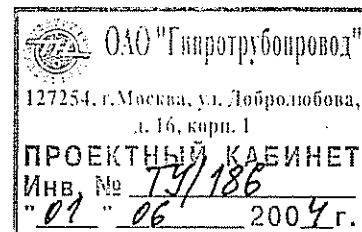
Генеральный директор
ОАО «Гипротрубопровод»

И.С. Спектор

« » 2004 г.

Начальник Управления по надзору
в нефтяной и газовой промышленности
Госгортехнадзора России

Письмо №10-08/935 от
«08» сентября 2003 г.

2004 г.



Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Лист

ТУ 2458-001-31323949-2004

1

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Настоящие технические условия распространяются на систему антикоррозионного покрытия БИУРС (далее – покрытие БИУРС), предназначенного для защиты от почвенной коррозии соединительных деталей, запорной арматуры, линейной части нефте-, и продуктопроводов и насосных станций.

Покрытие БИУРС соответствует усиленному типу по ГОСТ Р 51164-98.

Пример условного обозначения покрытия БИУРС при заказе и в технической документации – БИУРС ТУ 2458-001-31323949-2004.

Перечень нормативных документов, на которые даны ссылки в настоящих технических условиях, представлен в Приложении А.

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Покрытие БИУРС наносится в трассовых (полевых) условиях и должно соответствовать требованиям настоящих технических условий.

1.2 Конструкция покрытия БИУРС состоит из слоя:

- эпоксидной грунтовки “Праймер-МБ” (ТУ 2225-015-00-396558-01), толщиной 100±30 мкм и

- битумно-уретановой мастики БИУР (ТУ 5.966-11610-99) толщиной не менее 2,5 мм.

1.3 Показатели качества покрытия БИУРС должны соответствовать нормам, приведенным в таблице 1.

Таблица 1

Показатели качества покрытия БИУРС

Наименование показателя	Ед. измерения	Норма	Метод испытания
1	2	3	4
1. Внешний вид			Однородное покрытие черного или темно-коричневого цвета без пропусков, вздутий и отслаивания
2. Толщина покрытия, не менее	мм	2,5	Толщиномер
3. Диэлектрическая сплошность покрытия	кВ/мм	5	ГОСТ Р 51164
4. Прочность покрытия при ударе не менее, при температуре испытаний: от минус (40±3) до плюс (40±3)°С, для изделий диаметром: до 530 мм включительно; свыше 530 до 720 мм включительно; свыше 820 мм,	Дж	5,0 6,0 7,0	ГОСТ Р 51164

ТУ 2458-001-31323949-2004

Лист

2

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол. вч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

1	2	3	4
при (20±5)°С для труб диаметром: до 530 мм включительно; свыше 530 до 720 мм включительно, свыше 820 мм		6,0 6,0 7,0	
5. Адгезия покрытия к стали (методом нормального отрыва) при температуре (20±5)°С, не менее	МПа	6,0 (7,0)*	Технические требования АК «Транснефть», Приложение Г, ГОСТ 14760
6. Снижение адгезии покрытия к стали, в % от исходной величины, после 1000 ч испытаний в воде при температурах (20±5)°С и (60±3)°С, при испытаниях методом нормального отрыва, МПа, не более	%	20,0	
7. Площадь катодного отслаивания покрытия после 30 суток испытаний в 3% растворе NaCl при потенциале поляризации - 1,5 В, не более, при температурах: (20±5)°С; (60±3)°С	см ²	5 10	ГОСТ Р 51164
8. Переходное сопротивление покрытия в 3 % растворе NaCl при температуре (20±5)°С, не менее: - исходное - после 100 суток испытаний при: (20±3)°С; (80±3)°С; - после термостарения при (80±3)°С и 30 суток выдержки в 3 % растворе NaCl при (60±3)°С	Ом·м ²	10 ⁸ 10 ⁸ 10 ⁸ 10 ⁷	ГОСТ Р 51164
9. Сопротивление пенетрации (вдавливанию), не более, при температурах: (20±5)°С; (60±3)°С	мм	0,2 0,3	ГОСТ Р 51164
10. Водопоглощение отслоенного покрытия (свободной пленки мастики) после 1000 ч испытаний, не более, при: (20±5)°С; (60±3)°С	%	5 5	ГОСТ 4650
11. Прочность при растяжении отслоенного покрытия при температуре (20±5)°С, не менее	МПа	12,0	ГОСТ 11262
12. Относительное удлинение при разрыве отслоенного покрытия при (20±5)°С, не менее	%	40	ГОСТ Р 11262
13. Устойчивость покрытия к термоциклированию, количество циклов без отслаивания и растрескивания покрытия, не менее, при температурах от минус (60±3)°С до (20±5)°С	циклов	10	Технические требования АК «Транснефть», Приложение Е

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол. вч.	Лист	Влож.	Подп.	Дата

ТУ 2458-001-31323949-2004

Лист

3

1	2	3	4
14. Поры на срезе покрытия	5х	На срезе покрытия под углом 45° не должны наблюдаться поры на границе между металлом и покрытием	Технические требования «АК «Транснефть», п.9.14

* В скобках для диаметров изделий свыше 820 мм, без скобок - для изделий диаметром до 720 мм включительно.

1.4 Технические требования к условиям нанесения покрытия БИУРС.

1.4.1 Покрытие БИУРС может наноситься на очищенную металлическую поверхность в интервале температуры окружающего воздуха от + 5 до +50°С.

1.4.2 Относительная влажность воздуха при нанесении покрытия БИУРС должна быть не выше 85 %.

1.4.3 Грунтовку «Праймер - МБ» наносят вручную (валиком, кистью) или установками безвоздушного распыления высокого давления для однокомпонентных систем (типа «УБР-1,5», «Луч-2» и другими).

Соотношение компонентов грунтовки «Праймер-МБ» (смола: отвердитель) по массе 1: 0,72.

1.4.4 Мастику БИУР наносят установками (типа УНП2-7-65, производства ОАО «НПП Шквал» или «Томак-Н2000») безвоздушного распыления высокого давления для двухкомпонентных систем с предварительным подогревом материалов.

1.4.5 На оборудование для нанесения покрытия Изготовителем должен быть заведен паспорт; оно должно проходить переосвидетельствование (переиспытание) не реже одного раза в два года, о чем составляется соответствующий акт между Владельцем и Изготовителем.

1.4.6 Нанесение покрытия БИУРС должно проводиться в соответствии с требованиями операционных карт, разработанных ЗАО «Порсил ЛТД» и согласованных с Заказчиком работ и Поставщиком (Изготовителем) материалов в установленном порядке.

Операционные карты должны учитывать требования настоящих технических условий и содержать ссылку на них.

1.5 Требования к состоянию поверхности перед нанесением покрытия.

1.5.1 Поверхность трубы или изделия, на которые наносится покрытие БИУРС, не должна иметь масляных, жировых и других загрязнений.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол. вкл.	Пискт.	№ инв.	Подп.	Дата

1.5.2 При наличии на поверхности трубы или изделия визуально обнаруженной влаги производят ее удаление газовыми (пропановыми) горелками или путем обдува теплым, сухим, очищенным воздухом.

1.5.3 Перед нанесением покрытия БИУРС поверхность трубы или изделия должна быть очищена от продуктов коррозии методом пескоструйной очистки до степени не менее 2 по ГОСТ 9.402 или не ниже St 3 по ИСО 8501-1; шероховатость поверхности по ГОСТ 25142 R_z должна составлять 30 –100 мкм; толщина слоя грунтовки должна быть не менее R_z+20 мкм и соответствовать требованиям настоящих технических условий.

1.5.4 Поверхность изделий перед нанесением грунтовки должна быть свободна от пыли, которую следует удалить продувкой сухим очищенным сжатым воздухом.

1.5.5 Продолжительность времени между окончанием очистки поверхности трубы или изделия и началом нанесения грунтовки не должна превышать 3 ч при относительной влажности воздуха до 80 % и не более 2 часов при влажности от 80 до 85%.

1.5.6 Перед нанесением покрытия БИУРС наружная поверхность трубы или изделия должна подвергаться визуальному осмотру для выявления задиров, острых выступов, заусенцев, наплавленных капель металла, шлака и других дефектов. Обнаруженные дефекты следует удалить шлифовкой, если это допускается техническими условиями на защищаемое изделие или иным способом.

1.6 Требования к исходным материалам

1.6.1 Показатели качества исходных материалов (грунтовки и битумно-уретановой мастики) для формирования покрытия БИУРС должны соответствовать техническим требованиям ТУ 2225-015-00396558 и ТУ 5.966-11610-99 соответственно.

1.6.2 Упаковка, транспортирование и хранение материалов должны осуществляться в соответствии с требованиями технических условий или инструкций Изготовителя (Поставщика).

1.7 Комплектность

1.7.1 Компоненты (материалы) для покрытия БИУРС поставляются комплектно.

Минимальная поставка материалов (тонна /комплект) составляет 0,182 тонны и включает:

- основу мастики БИУР (ТУ 5.966-11610-99) в количестве 90 кг;
- отвердитель мастики БИУР (ТУ 2294-002-46898377-01) в количестве 75 кг;
- основу грунтовки “Праймер-МБ” (ТУ 2225-013-00396558-01, компонент А) в количестве 9,9 кг.
- отвердитель грунтовки (ТУ 2225-014-00396558-01, компонент Б) в количестве 7,1 кг.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ подл.	Подп.	Дата

ТУ 2458-001-31323949-2004

Лист

5

1.8 Требования к упаковке компонентов покрытия

1.8.1 Компоненты мастики БИУР упаковывают в стальные бочки по ГОСТ 13950 вместимостью до 100 дм³, а грунтовки - в металлические банки емкостью не менее 12 дм³. Перед загрузкой компонентов покрытия БИУРС в транспортную тару она продувается сухим азотом по ГОСТ 9293 и проверяется на отсутствие влаги и загрязнений.

1.8.2 Степень заполнения тары компонентами должна быть не более 90% от объема.

1.8.3 Допускается применение других видов тары по согласованию с потребителем.

1.8.4 Транспортную маркировку производят по ГОСТ 14192 с нанесением основных, дополнительных и информационных надписей и манипуляционных знаков.

1.8.5 На каждую единицу упаковки наклеивают этикетку со следующими данными:

- наименование предприятия-изготовителя, его товарный знак и почтовый адрес;
- наименование продукта;
- номер партии;
- массу нетто, кг;
- дату изготовления;
- срок годности;
- обозначение настоящих технических условий.

Этикетку прикрепляют любым способом, обеспечивающим сохранность ее при хранении и транспортировке.

2 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1 При нанесении покрытия БИУРС должны выполняться требования по технике безопасности Изготовителя (Поставщика) материалов, изложенные в соответствующих технических условиях (ТУ 2225-015-00396558-01, ТУ 5.966-11610-99).

2.2 При нанесении грунтовки "Праймер МБ" и битумно-уретановой мастики БИУР в обязательном порядке должны применяться средства индивидуальной защиты: защитная одежда по ГОСТ 12.4.132, защитные очки по ГОСТ 12.4.013, респираторы по ГОСТ 17260 и ГОСТ 12.4.028, и защитные перчатки по ГОСТ 20010.

3 ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

3.1 Контроль за соблюдением предельно-допустимых выбросов в атмосферу при нанесении защитного покрытия БИУРС должен осуществляться согласно «Санитарным правилам организации технологических процессов и гигиенических требований к производственному оборудованию» № 1042-73 от 04.04.73, ГОСТ Р 51164, ГН 2.2.5.686-98 от 04.02.98.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	Налож.	Подп.	Дата

ТУ 2458-001-31323949-2004

Лист

6

3.2 Специальных мероприятий для предотвращения вреда окружающей среде, здоровью и генетическому фонду человека при нанесении покрытия БИУРС, хранении и транспортировке изолированных изделий не требуется.

4 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1 Показатели качества покрытия БИУРС должны соответствовать требованиям настоящих технических условий:

4.2 Контроль показателей качества покрытия БИУРС проводят через сутки после его нанесения по показателям пп. 1-3, 5 Таблицы 1 настоящих технических условий.

4.3 При несоответствии показателей качества покрытия требованиям пп. 2,3,5 Таблицы 1 проводят ремонт покрытия с использованием тех же материалов и того же технологического оборудования.

4.4 Выполнение показателей по пп. 4, 6-14 Таблицы 1 настоящих технических условий гарантируются Изготовителем (Поставщиком) исходных компонентов при соблюдении Исполнителем работ требований подразделов 1.4 - 1.7 настоящих технических условий.

4.5 Контроль качества покрытия БИУРС по показателям пп. 4-14 Таблицы 1 проводят на образцах - «свидетелях» после выдержки их не менее 10 суток при температуре окружающего воздуха $20 \pm 5^\circ\text{C}$.

5 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ ПОКРЫТИЯ

5.1 Внешний вид покрытия оценивают визуально, сравнивая его с эталонными образцами, без применения увеличительных средств.

5.2 Диэлектрическую сплошность покрытия контролируют искровым дефектоскопом постоянного тока по ГОСТ Р 51164, п. 6.2.8.

5.3 Толщину покрытия контролируют неразрушающими методами контроля по ГОСТ Р 51164, п. 6.2.5.

5.4 Прочность при ударе контролируют по ГОСТ Р 51164, Приложение А.

5.5 Адгезию покрытия контролируют методом нормального отрыва по ГОСТ 14760 или по требованию настоящих технических условий, Приложение Б.

5.6 Площадь отслаивания покрытия при катодной поляризации контролируют по ГОСТ Р 51164, Приложение В.

5.7 Переходное электросопротивление покрытия контролируют по ГОСТ Р 51164, Приложение Г.

5.8 Сопротивление пенетрации (вдавливанию) контролируют по ГОСТ Р 51164, Приложение Е.

5.9 Водопоглощение свободной пленки мастики БИУР контролируют по ГОСТ 4650.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол. вч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

ТУ 2458-001-31323949-2004

Лист

7

5.10 Относительное удлинение при разрыве контролируют по ГОСТ 11262.

5.11 Устойчивость к термоциклированию контролируют по техническим требованиям АК «Транснефть» (Приложение Е) не менее, чем на трех образцах-«свидетелях» размером 150×150 мм с покрытием, имеющим открытые кромки и не имеющим видимых механических повреждений и отслаивания.

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ ТРУБ ИЛИ ИЗДЕЛИЙ С ПОКРЫТИЕМ

6.1 Транспортирование изделий с покрытием БИУРС допускается после их выдержки не менее суток при температуре выше + 5 °С.

6.2 Изделия с покрытием БИУРС должны храниться при температуре от минус 40 до плюс 60°С в условиях, исключающих его механические повреждения.

6.3 При транспортировке изделий к месту хранения или проведении строительно-монтажных работ должны быть предусмотрены специальные средства защиты, предохраняющие изделие от механических повреждений. Средства защиты разрабатывается Исполнителем работ и согласуется с Заказчиком.

6.4 Погрузочно-разгрузочные работы должны выполняться с обеспечением мер сохранности покрытия и защита его от механических повреждений.

7 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

7.1 Допустимые интервалы температуры окружающей среды при использовании изделий с нанесенным покрытием БИУРС должны быть:

- при складировании и хранении труб или изделий – от минус 40 до плюс 60°С;
- при транспортировании, проведении погрузочно-разгрузочных работ и строительно-монтажных работ - от минус 40 до плюс 50°С;
- при эксплуатации – от минус 20 до 60°С.

Допускается кратковременное повышение температуры эксплуатации до +80°С при проведении пуско-наладочных работ.

7.2 Укладку и засыпку труб или изделий с нанесенным покрытием БИУРС следует производить не ранее чем через сутки после выдержки их при температуре окружающего воздуха не ниже + 5° С.

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПОКРЫТИЯ БИУРС

8.1 Изготовитель (Поставщик) материалов для покрытия БИУРС при условии выполнения подразделов 1.4 -1.7, 6.1 - 6.4 настоящих технических условий гарантирует антикоррозионную защиту объектов подземной прокладки, эксплуатируемых в условиях сезонно влаж-

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

ТУ 2458-001-31323949-2004

Лист

8

ных грунтов, при температуре эксплуатации от минус 20 С до плюс 60 С в течение не менее 20 лет.

8.2 Предметом рекламации покрытия БИУРС не могут служить его механические повреждения, возникшие при хранении или проведении погрузочно-разгрузочных или строительно-монтажных и укладочных работ.

8.3 Качество компонентов покрытия БИУРС гарантируется в течение 12 месяцев со дня их изготовления при условии транспортировки и хранения в соответствии с требованиями технических условий.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ пер.	Подп.	Дата

ТУ 2458-001-31323949-2004

Лист

9

ПРИЛОЖЕНИЕ А.

(Справочное)

Обозначение нормативной документации	Наименование нормативной документации, на которую дана ссылка.
ГОСТ 9.402-80	ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Подготовка поверхностей перед окрашиванием.
ГОСТ Р 12.4.013-97	ССБТ Очки защитные. Общие технические условия
ИСО 8501-1	Подготовка стальных поверхностей перед нанесением красок и связанных с ними продуктов. Испытание оценки чистоты поверхности.
ГОСТ 25142	Шероховатость поверхности. Термины и определения.
ГОСТ 14760	Клеевые соединения металлов. Метод определения прочности при отрыве.
ГОСТ 4650-80	Пластмассы. Методы определения водопоглощения
ГОСТ Р 11262-80	Пластмассы. Метод испытания на растяжение
ТУ 2225-014-00396558-01	Отвердитель грунтовки «Праймер МБ»
ТУ 2225-015-00396558-01	Грунтовка эпоксидная «Праймер МБ»
ТУ 5.966-11610-99	Основа мастичного полиуретанового покрытия «БИУР»
ТУ 2294-002-46898377-01	Форполимер уретановый «СУРЭЛ-МЛ»
ТУ 38.403841	Форполимер уретановый «ФРАЙТУР»
ГОСТ 12.4.132	Халаты мужские. Технические условия.
ГОСТ 17260	Респираторы фильтрующие универсальные РУ-60М, РУ-60МУ. Технические условия.
ГОСТ 12.4.013	Очки защитные. Общие технические условия.
ГОСТ 20010	Перчатки резиновые технические.
ГОСТ 12.4.028	ССБТ. Респираторы ШБ-1, «Лепесток». Технические условия
ГОСТ Р 51164-98	Трубопроводы стальные магистральные. Общие требования к защите от коррозии.
ГОСТ 9293-88	Азот жидкий технический
ТУ 6-09-402-87	Спирт изопропиловый технический
ГОСТ 2045-71	Термометры типа ТЛМ

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Коп. уч.	Лист	№ док	Подп	Дата

ТУ 2458-001-31323949-2004

Лист

10

**ОПРЕДЕЛЕНИЕ АДГЕЗИИ ПОКРЫТИЯ К СТАЛИ
МЕТОДОМ НОРМАЛЬНОГО ОТРЫВА**

Б.1 Назначение метода.

Метод предназначен для определения адгезии защитного покрытия к стали при отслаивании методом нормального отрыва при температуре $(20\pm 5)^{\circ}\text{C}$.

Б.2 Оборудование и инструменты.

Для проведения испытаний используют:

- прибор для определения адгезии защитного покрытия к трубе – адгезиметр «Константа А» или аналогичный импортный адгезиметр «Elcometer», модель 106;
- режущий инструмент – кольцевая фреза диаметром 10 мм или 20 мм;
- нож;
- клей двухкомпонентный эпоксидный или акрилатный.

Б.3 Подготовка к испытанию.

Испытания проводят на изделиях (или образцах свидетелях) с защитным покрытием не ранее чем через 10 суток после нанесения покрытия, при температуре $(20\pm 5)^{\circ}\text{C}$, на трех участках, отстоящих друг от друга на расстоянии не менее 100 мм.

Режущим инструментом – кольцевой фрезой на выбранных для испытаний участках изделия делают сквозные пропилы покрытия. Пропилы осуществляются на всю толщину покрытия, до появления металла, при этом ширина пропила должна составлять не менее 1 мм.

Подготовленные для испытания участки покрытия обрабатывают наждачной шкуркой или напильником, удаляют пыль и протирают чистой ветошью.

С помощью клея приклеивают к выбранному участку покрытия «грибок» диаметром 10 или 20 мм.

Б.4 Проведение испытаний.

Испытания проводятся не ранее чем через 24 часов после приклеивания «грибка». Перед испытаниями осуществляют повторный пропил покрытия вокруг «грибка» до металла (для удаления следов клея).

Отслаивание покрытия производится с помощью механического адгезиметра «Константа А» (или аналогичного импортного адгезиметра, например «Elcometer», модель 106). При этом, «грибок» зацепляется за упорный поворотный механизм прибора. Вращением ручки за счет сжимаемой пружины создается необходимое усилие отрыва, величина которого фиксируется на измерительной шкале прибора.

Помимо определения усилия отрыва F , (кН) и адгезии покрытия A , (МПа), характеризуют характер отрыва покрытия (адгезионный, когезионный, смешанный).

Б.5 Обработка результатов испытаний.

За показатель адгезии покрытия к стали принимается минимальное значение показателя прочности при отрыве A , (МПа), полученное по трем параллельным измерениям.

Покрытие считается выдержавшим испытания, если минимальное значение показателя адгезии покрытия к стали будет не ниже требований п. 1.5 табл. 1 настоящих технических требований.

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Изм.	Кол. вч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Лист регистрации изменений

Изменения	Номера листов (страниц)				№ документа	Входящий № сопроводительного докум. и дата	Подпись	Дата
	Измененных	Заме-нённых	Новых	Изьятых				

Изм. № подл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	

Изм.	Кол. вч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

ТУ 2458-001-31323949-2004

Содержание

1 Технические требования	2
2 Требования безопасности.....	6
3 Требования охраны окружающей среды	6
4 Правила приемки.....	7
5 Методы контроля качества.....	7
6 Транспортирование и хранение труб или изделий с покрытием БИУРС.	8
7 Указания по эксплуатации.....	8
8. Гарантии изготовителя материалов для покрытия БИУРС	8
ПРИЛОЖЕНИЕ А.....	10
ПРИЛОЖЕНИЕ Б.....	11
Лист регистрации изменений.....	12

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол. вч.	Лист	Недоп.	Подп.	Дата

ТУ 2458-001-31323949-2004



Федеральный горный и промышленный надзор России
(Госгортехнадзор России)

РАЗРЕШЕНИЕ

№ РРС 02-7149

На применение

Оборудование (техническое устройство, материал)
Система антикоррозионного покрытия "БИУРС".

Код ОКП (ТН ВЭД) 24 5852

Изготовитель (поставщик) ООО "ПОРСИЛ-Холдинг" (192206,
г. Санкт-Петербург, ул. Чекистов, 13).

Основание выдачи разрешения Представленная техническая документация,
экспертное заключение АНО "Технонефтегаз" №492 от 18.10.2002 г.

Условия изготовления (применения)

1. Соблюдение законодательства Российской Федерации в области промышленной безопасности, стандартов, норм и правил безопасности в нефтегазовом комплексе.
2. Изготовление по ТУ 51-31323949-80-2001.

Срок действия разрешения до 20.11.2005



20.11.2002

Статс-секретарь - первый заместитель
Начальника Госгортехнадзора России

Е.А. Иванов
(подпись, должность, Ф.И.О.)

051270

Гигиеническая характеристика продукции

Вещества,
показатели (факторы)

Гигиенический
норматив
(СанПин, МДУ, ПДК и т.д.)

Система антикоррозионного покрытия «БИУРС» представляют собой двухслойное полимерное покрытие на основе двухкомпонентной эпоксидной грунтовки «Праймер-МБ» и двухкомпонентной, не содержащей растворителя, битумно-уретановой мастики «БИУР».

Класс опасности покрытия «БИУРС» по ГОСТ 12.1.007 - четвертый класс опасности, малоопасные соединения.

Контроль воздуха рабочей зоны при нанесении покрытия осуществлять по следующим компонентам рецептур:

- толуол
- ацетон
- диметиламин
- фенол
- углеводороды нефти

ГН 2.2.5.686-98 от 04.02.98 г.
ГН 2.2.5.687-98 от 04.02.98 г.

50,0 мг/м³
200,0 мг/м³
1,0 мг/м³
0,3 мг/м³
300,0 мг/м³

Область применения:

Предназначена для антикоррозионной защиты соединительных деталей, запорной арматуры, труб газо-, нефте- и продуктопроводов, компрессорных и газораспределительных станций. Для защиты изделий (объектов) как подземной, так и надземной эксплуатации.

Необходимые условия использования, хранения, транспортировки и меры безопасности:

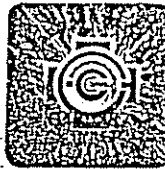
В соответствии с нормативной документацией и инструкцией по применению. Гарантийный срок эксплуатации системы антикоррозионного покрытия «БИУРС» при температурах от -20 °С до +60 °С не менее 20 лет.

Информация, наносимая на этикетку:

Наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак, местонахождение предприятия-изготовителя, наименование продукта, номер партии, дата изготовления, срок годности, обозначение настоящих ТУ.

Заключение действительно до 06.07.2004 г.

Копия верна



Главный государственный санитарный врач
(заместитель главного государственного санитарного врача)

Министерство здравоохранения
Российской Федерации

Наименование учреждения
ГУЗ ЦГСЭН № 122
ФУ «Медбиоэкстрем»
при Минздраве России



Код формы по ОКПО
Код учреждения по ОКПО
Медицинский документация
Форма № 303-00-3,
Утверждена приказом
Министерства здравоохранения
Российской Федерации
от 27.10.2000 № 331

ГОСУДАРСТВЕННАЯ САНИТАРНО-ЭПИДЕМИОЛОГИЧЕСКАЯ СЛУЖБА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГЛАВНЫЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ САНИТАРНЫЙ ВРАЧ
ГУЗ Центра государственного санитарно-эпидемиологического надзора № 122 ФУ «Медбиоэкстрем»
при Минздраве России
(наименование территории, ведомства)

САНИТАРНО-ЭПИДЕМИОЛОГИЧЕСКОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ

№ 78.22.40.051.П.000132.07.01. ОТ 06.07.2001 г.

Настоящим санитарно-эпидемиологическим заключением удостоверяется, что производство, применение (использование) и реализация новых видов продукции: продукция, ввозимая на территорию Российской Федерации

Система антикоррозионного покрытия «БИУРС».

изготовленная в соответствии

- ТУ 51-31-323949-80-2001 «Система антикоррозионного покрытия «БИУРС», рецептурой,
- технологическим регламентом, разработанным ЗАО «ПОРСИЛ ЛТД».

СООТВЕТСТВУЕТ (~~НЕ СООТВЕТСТВУЕТ~~) государственным санитарно-эпидемиологическим правилам и нормативам (ненужное зачеркнуть, указать полное наименование санитарных правил)

- «Санитарные правила организации технологических процессов и гигиенические требования к производственному оборудованию» № 1042-73 от 04.04.73 г.;
- ГОСТ Р 51164 «Трубопроводы стальные магистральные. Общие требования к защите от коррозии»;
- ГН 2.2.5.686-98 от 04.02.98 г. «ПДК вредных веществ в воздухе рабочей зоны»;
- ГН 2.2.5.687-98 от 04.02.98 г. «ОБУВ вредных веществ в воздухе рабочей зоны».

Организация: — изготовитель

ООО «ПОРСИЛ-Холдинг», 197198, Санкт-Петербург, пр. Добролюбова, д. 14.

Получатель санитарно-эпидемиологического заключения

ООО «ПОРСИЛ-Холдинг», 197198, Санкт-Петербург, пр. Добролюбова, д. 14.

Основанием для признания продукции, соответствующей (~~не соответствующей~~) государственным санитарно-эпидемиологическим правилам и нормативам являются (перечислить рассмотренные протоколы исследований, наименование учреждения, проводившего исследования, другие рассмотренные документы):

- ТУ 51-31-323949-80-2001 «Система антикоррозионного покрытия «БИУРС»;
- ТУ 5.966-11610-99 «Основа мастичного полиуретанового покрытия «БИУР»;
- ТУ 2225-015-00396558-01 «Грунтовка эпоксидная «Праймер МБ»»;
- ТУ 2294-002-46898377-01 «Форполимер уретановый «СУРЭЛ-МЛ»»;
- Заключение по результатам испытаний трассовых технологических и лабораторных испытаний системы антикоррозионного битумно-уретанового покрытия БИУРС» (ООО ВНИИГАЗ от 11.03.2001 г.);
- Проект временной технологической инструкции по нанесению системы «БИУРС»;
- Санитарно-эпидемиологическое заключение ГУЗ ЦГСЭН № 122 ФУ «Медбиоэкстрем» при Минздраве России № 78.22.40.229.П.000130.07.01 от 06.07.2001 г. на форполимер уретановый «СУРЭЛ-МЛ».

№ 0025207



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
ИНЖИНИРИНГОВАЯ НЕФТЕГАЗОВАЯ КОМПАНИЯ -
ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ, ОБЪЕКТОВ ТЭК.
ОАО ВНИИСТ

105187, Москва, Окружной проезд 19
Телефон. (095) 366-68-39 Факс (095) 366-62-01 E-mail: main_box@vniist.com

СВИДЕТЕЛЬСТВО О СООТВЕТСТВИИ

№ MP-1-023

Зарегистрировано в реестре "01" апреля 2004 г.

Действительно до "01" июля 2004 г.

Продукция Система антикоррозионного покрытия «БИУРС»
(наименование продукции)

Код ОК 005 (ОКП) 245852

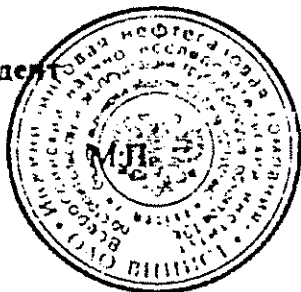
Соответствует нормативным требованиям ТУ 2458-001-31323949-2004 «Система антикоррозионного покрытия «БИУРС» и «Технические требования на наружное антикоррозионное покрытие фасонных соединительных деталей и задвижек трубопроводов» (ОТГ 04.00-27.22.00-КТН-006-1-03) ОАО «АК «Транснефть».

Изготовитель ЗАО «Нефтегаз - Изоляция», 123557 Москва, Ср. Тишинский пер. «Чайка

Плаза», 28 стр. 1
(наименование, адрес)

Дополнительные сведения _____

Президент



Председатель комиссии

/Чернокшин Э.И./

/Семенченко В.К./

Свидетельство выдано по результатам испытаний

№ п./п.	Наименование документа (протокол, номер)	Регистрационный номер ИЛ (ИЦ)	Организация (ИЛ/ИЦ)	Ответственный исполнитель
1	2	3	4	5
1	Протокол о результатах испытаний антикоррозионного покрытия «БИУРС»	Центр защиты от коррозии	ООО «Институт – ВНИИСТ»	Старший научный сотрудник В.В. Агафонов
2	Протокол заседания комиссии № 1 от 01.04.04			